

## TECHNICKÝ NÁVOD Č.082



# Zinkofan

Tónování **einZA mix**

### I. Materiál

einZA Zinkofan je speciální nátěr pro pozinkované železné díly, zinkové plechy, hliník a jiné barevné kovy. Vhodné také pro beton a vláknitý cement stejně jako tvrdé PVC a termosetové plasty. einZA Zinkofan je základní a vrchní nátěr (Eintopf-System) a zasychá do polomatu. Díky aktivní ochraně proti korozi\*\* není zapotřebí další základní nátěr na ochranu proti korozi

einZA Zinkofan se snadno stříká, válečkuje a nanáší, schne velmi rychle a má velmi dobrou odolnost proti povětrnostním vlivům. einZA Zinkofan nepřetřete jinými laky a barvami schnoucími vzduchem.

Druh materiálu	Pigmentovaný, jednosložkový tekutý plast obsahující slídu.
Použití	Vrchní ochranný nátěr (Eintopf-System) pro kovové podklady jako zinek, pozinková ocel a lehké kovy. Je také vhodný pro železo a ocel po předchozím antikoročním základu, minerální podklady jako beton, omítky a vláknitý cement jako tvrdé PVC, plasty (Duromere a Plastomere) a pro přelakování dobře přilnavých nátěrů.
Upozornění	einZA Zinkofan vzhledem ke svým specifickým vlastnostem a s tím související termoplastičností není vhodný pro mechanicky namáhavé a tlakově zatížené povrchy.
Barevné odstíny	Bílá a standardní barevné odstíny podle vzorníku barev a velké množství barevných odstínů prostřednictvím einZA-mix-System míchání barev (einZA mix L průmysl se základními barvami 2 a 3)
Stupeň lesku	polomatný
Specifická hmotnost	ca. 1,20 - 1,30 g/cm <sup>3</sup> = 1.200 - 1.300 g/l
Spojovací prostředky	PVC-Acrylharz-Kombination
Pigmentový základ	Titandioxid, světlostálé barevné pigmenty, slídová plniva
Odolnost při teplotě	až do ca. 60 °C
Velikost balení	10l-2,5l-750 ml

### II. Vlastnosti a pokyny ke zpracování

Kryvosť/Odolnost proti světlu	velmi dobře profesionálně a správně aplikovanou 2-vrstvou-strukturou (min. 100 µm tloušťka suché vrstvy) Vezměte prosím na vědomí pokyny pro povrchovou úpravu plechových střeš.
Odolnost vůči chemikáliím	odolný vůči mnoha kyselinám, louhům, solným roztokům/minerálním olejům/odolnost proti otěru/povětrnostním vlivům/přilnavost/odolnost proti náraz Splňuje požadavky DIN-norem a podmínky
Kompatibilita	Ize vzájemně mísit, nekompatibilní s jinými barvami

Prosím otočit!

Ředidlo	einza Universal-Nitroředidlo
Nanášení	naneste lehce nezředěný a aplikujte rychle a plynule plným štětcem, přitom se vyvarujte silných šmouh
Válečkování	neředěný
Stříkání (vysoký tlak)	30 - 35 Sek. DIN 4 (20 °C)
(airless)stříkání	neředěný, vhodný pro pístová a membránová zařízení (0,38-0,66mm tryska) příznivá teplota zpracování 18 - 22 °C
Vydatnost (závisí na podkladu a způsobu aplikace)	pro ca. 60 µm tloušťka suché vrstvy: ca. 180g/m <sup>2</sup> =150ml/m <sup>2</sup> bzw. ca. 7m <sup>2</sup> /l pro ca. 100 µm tloušťka suché vrstvy: ca. 320g/m <sup>2</sup> =250 ml/m <sup>2</sup> bzw. ca. 4 m <sup>2</sup> /l
Schnutí (20 °C, 65 - 75 % rel. vlhkosti, 100 µm mokrý film)	Pevný po ca. 2 - 3 hodinách
<b>Nanášení</b>	
Přetření	po 4 - 5 hodinách
Přestříkání	po 2 - 3 hodinách
Skladovatelnost	při uzavřeném balení prakticky neomezeno
Čištění nástrojů	einza Universal-Nitroředidlo

### III. Struktura nátěru příp. technika aplikace

#### A. Žárově zinkovaná příp. sendzimirová pozinkovaná ocel a pozinkovaný plech

Přípravné práce jsou popsány v BFS-technickém návodu č. 5 "nátěr na zinek a pozinkovanou ocel"<sup>1</sup>). Čištění a odmaštění zředěným čpavkem přidaném malého množství smáčedla, jako je Pril nebo podobné s čistícími prostředky na bázi kyseliny fosforečné. Důkladně opláchněte vodou. Bílé povlaky (Oxid-nebo solné vrstvy) na povrchy starších zinkových ploch odstranit mechanicky Perlonem nebo nylonovým (z. B. Scotch-Britt) . U větších ploch jsou taková vrstvy nejbezpečnějším způsobem odstranit lehkým čištěním ploch proudem. Silný povlak naneste pomocí einzaZinkofan (250 ml/m<sup>2</sup>).

1. Při velké zátěži se doporučuje druhá vrstva.

#### B. Aluminium

Přípravné práce jsou popsány v BFS- technickém návodu č. 6 "nátěry na komponenty z aluminia"<sup>1</sup>). Čištění a odmaštění einza Universal-Nitroředidlem, studeným čističem nebo speciálním čističem obsahujícím kyselinu fosforečnou. Korozní produkty odstranění pomocí Perlon- nebo Nylonvlies (z. B. Scotch-Britt).

1. Silný povlak naneste pomocí einzaZinkofan (250ml/m<sup>2</sup>).

2. Při velké zátěži se doporučuje druhá vrstva.

#### C. Ocel a železo

1. Oborně zbavit rezu a čistit.

2. Základní nátěr einzaLawirostal2-K-Epoxi-Primer, einzaAll-Grundnebo einzaRapid-Primer(venku2x).

Nechte dobře uschnout (24hod.).

3. 1 až 2 vrchní vrstvy (závisí na zátěži) prostřednictvím einza Zinkofan (min. 250 ml/m<sup>2</sup>).

#### D. Beton a vláknitý cement

1. Příp. zbytky odbedňovacího oleje umyjte vodou a smáčedlem, např. Pril, a poté umyjte čistou vodou.

2. Základní nátěr einza Zinkofan, 20 % zředěný einza Universal-Nitroředidlem.

3. 1 až 2 vrchní nátěry (závisí na zátěži) prostřednictvím einzaZinkofan (min.250ml/m<sup>2</sup>). Čerstvé betonové a cementové podklady nejdříve natírejte až po úplném ztuhnutí (cca. 6-8 týdnů). Alkalické podklady nevyžadují žádnou tekutost, tady je einzaZinkofan nezmydlitelný.

#### E. Hart-PVC (střešní okapy, svody atd.)

1. Pečlivě obruste a vyčistěte.

2. Naneste silnou vrstvu einza Zinkofan (250 ml/m<sup>2</sup>).

3. U velké zátěže se doporučuje druhý povlak.

Dále list 2, Strana 3

#### F. Potahování UV- silně zatěžovaných plechových střech

1. Odborná a odpovídající předúprava podkladu
2. Základní vrstva einZA Zinkofan
3. Mezivrstva einZA Zinkofan
4. Vrchní vrstva (konečný nátěr) prostřednictvím einZA Tekutý-bezbarvý plast

„Konečný nátěr“ vrchní vrstvy prostřednictvím einZA nebarveného tekutého plastu na plochách z plechu, které jsou většinou s mírným sklonem a tedy téměř horizontální, zabraňuje při silném slunečním záření respektive UV-zátěži „tepelnému rozpálení“, „rozptylující“ nebo „vylučující“ složky PVC a změkčovadla při obzvláště intenzivních barevných odstínech a speciálních barevných odstínech s relativně vysokým podílem pigmentů oxidu železa. Ty se „usazují“ na povrchu a jsou extrémně citlivé na vlhkost, takže po relativně krátké době chemické reakce s kondenzační vodou způsobí, že povrch barvy mléčně vybledne.

Je však třeba vzít v úvahu výsledné zvýšení stupně lesku od hedvábného lesku na polešklý/lesklý.

#### G. Údržbový nátěr výše uvedených podkladů A - F

Vyzkoušet přilnavost starého nátěru křížovým řezem, obrousit a vyčistit.

Doporučuje se vytvořit si testovací plochu. Opravte poškozené oblasti.

Naneste silnou vrstvu einZA Zinkofan.(250 ml/m<sup>2</sup>).

V případě pochybných starých nátěrů odstraňte zbytek a proveďte nový nátěr, jak je popsáno A - F .

#### H. Důležitá upozornění

einZAZinkofan díky svým specifickým produktovým vlastnostem, jakož i neblokující kombinaci pojiv a souvisejících termoplasticit není einZA Zinkofan vhodný pro mechanicky namáhané a tlakově zatížené povrchy. K tomu doporučujeme použití dvoukomponentních materiálů jako např. einZA Lawidur 2-K-PU-Buntlack.

Nátěrové filmy einZAZinkofan jsou reverzibilní, tzn. nanášení 2. vrstvy vede k povrchovému narušení 1. vrstvy, proto je třeba při přepracování vyvarovat nadměrnému tlaku.

Měkké PVCa kontaktní plochy s PVC-těsněním nepřetírejte einZAZinkofanem. U

utěšňovacích hmot naneste na zkušební plochy.

einZA Zinkofan je základní a vrchní nátěr, nepřetírejte jinými např. laky a barvami schnoucími na vzduchu.

1) Vydavatel:

Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz  
Vilbeler Landstraße 255  
60388 Frankfurt/Main

## IV. Bezpečnostní pokyny a označení

Na produkt se vztahuje nařízení o nebezpečných látkách. Všechny potřebné informace jsou v bezpečnostním listu v souladu s CLP-nařízením(GHS)podle(EG-)nařízení č.1272/2008.Kdykoliv k dispozici na [www.einZA.com](http://www.einZA.com) nebo na vyžádání zde [sdb@einZA.com](mailto:sdb@einZA.com).

Je třeba dodržovat pokyny na štítcích balení !

#### VOC-Obsah podle přílohy II VOC-směrnice 2004/42/EG

VOChraniční hodina příloha II A (podkategorie

i) Lb: max. 500 g/l podle úrovně II (2010)

VOC-obsah einZA (mix) Zinkofan-silná vrstva: <500 g/l

Výše uvedené informace byly pečlivě sestaveny podle současného stavu znalostí testovacích technologií a měly by být použity jako návod. Vzhledem k všestrannosti aplikačních a pracovních metod jsou nezávazné, nezakládající smluvní právní vztah a nezavazují zpracovatele odpovědnosti za kontrolu vhodnosti našich produktů. Dále platí naše všeobecné obchodní podmínky.

**Vydání 03/2020;** tímto všechny předchozí informační listy ztrácí platnost.